



**Brangs + Heinrich**  
Verpacken. Schützen. Sichern.

# STRETCHFOLIEN

FÜR ALLE ANWENDUNGEN

**Profi**  **Stretch®**

# ProfiStretch CASTFOLIEN

## ProfiStretch MC/MCX Standard-Castfolie

### Anwendung

- halbautomatische Verpackungslinien

### Eigenschaften

- Dehnung bis 150%
- hohe Transparenz
- gute Hafteigenschaften innen und außen
- breiteres Verarbeitungsprofil

## ProfiStretch MCP/MCSP/ MCM/MPX/MPHX/MPSX Power-Castfolie

### Anwendung

- vollautomatische Verarbeitung

### Eigenschaften

- Dehnung bis 400%
- hervorragende Power-Pre-Stretch-Eigenschaften
- hohe Durchstoß- und Weiterreißfestigkeit
- hohe Transparenz und gute Optik
- variable Hafteigenschaften – innen oder außen
- hohe Wirtschaftlichkeit durch Verbrauchsoptimierung
- optimale Transportsicherung für alle Palettenbilder
- optimale Haltekräfte



*ProfiStretch MC, Standard-Castfolie in Anwendung*



*ProfiStretch MCP/MCSP/MCM/MPX/MPHX/  
MPSX, Palettenbild Getränkeflaschen*

Qualität/ Ausführung	Folienart	Dehnung	Stärke in $\mu$	Hülsendurchmesser in mm	Rollen/ Palette
MCX	Standard-Castfolie	bis ca. 40%	8-15	76	30
MC	Standard-Castfolie	bis ca. 150%	15-35	76	30
MCP	Power-Castfolie	bis ca. 250%	12-35	76	30
MCSP	Super-Power-Castfolie	bis ca. 300%	12-35	76	30
MCM	Metallocenefolie	bis ca. 400%	12-35	76	30
MPX	Cast-Spezialfolie Extreme Haltekräfte	bis ca. 250%	10-35	76	30
MPHX	Cast-Spezial-Powerfolie Hohe Haltekräfte bei reduziertem Verbrauch	bis ca. 320%	12-35	76	30
MPSX	Cast-Spezial-Powerfolie Hohe Verbrauchseinsparung bei guten Haltekräften	bis ca. 380 %	12-35	76	30

# ProfiStretch

## BLASFOLIEN

### ProfiStretch MB/MBP/MBX Blas-Stretchfolie

#### Anwendung

- alle halb- und vollautomatischen Anwendungen

#### Eigenschaften

- Dehnung bis 350 %
- hervorragende Power-Pre-Stretch-Eigenschaften
- extrem hohe Durchstoß- und Weiterreißfestigkeit
- optimale Transportsicherheit auch bei schweren, hohen und scharfkantigen Palettenbildern
- einseitig gleitend und einseitig stark haftend



*Herstellungsverfahren der Blas-Stretchfolie*



*ProfiStretch MB/MBP/MBM, Palettenbild Erde/Torf*

Qualität/ Ausführung	Folienart	Dehnung	Stärke in $\mu$	Hülsendurchmesser in mm	Rollen/ Palette
MB	Blasfolie	bis ca. 200%	12-100	76	30
MBP	Power-Blasfolie	bis ca. 250%	12-35	76	30
MBX	Coex-Blasfolie	bis ca. 350%	12-50	76	30

# ProfiStretch HANDFOLIEN

## ProfiStretch HC Standard-Handstretchfolie

### Anwendung

- alle normalen Verpackungsanforderungen

### Eigenschaften

- gute Durchstoß- und Weiterreißfestigkeit
- gute Hafteigenschaften
- hohe Transparenz
- stabile Palettensicherung

## ProfiStretch HCP/HPX Power-Handstretchfolie

### Anwendung

- größtmögliche Transportsicherheit auch bei schwierigen Palettenbildern

### Eigenschaften

- sehr hohe Durchstoß- und Weiterreißfestigkeit
- gute Hafteigenschaften
- sehr hohe Transparenz
- hohe Wirtschaftlichkeit
- leichtes Handling
- optimale Transportsicherung für alle Palettenbilder

## ProfiStretch SC Schmalrollen

### Anwendung

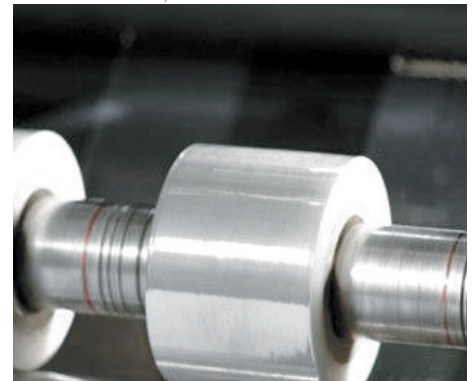
- Wickelstretchfolie für alle gängigen Horizontal- und Vertikalwickler
- zum Bündeln von Langgütern (z.B. Rohre, Leisten), zum Fixieren oder zur normalen Verpackungsanwendung

### Eigenschaften

- ab 50 mm Rollenbreite
- alle ProfiStretch Schmalrollen erhalten Sie in Standard- und Power-Qualität, innen oder außen haftend
- Hülsendurchmesser ab 30 mm



ProfiStretch HC, Standard-Handstretchfolien



ProfiStretch SC, Schmalrollen

Qualität/Ausführung	Folienart	Stärke in µ	Rollenbreite in cm	Rollenlänge in lfm	Hülsendurchmesser in mm	Rollen/Karton
HC	Hand-Castfolie	12-23	45 und 50	300	50	6
HCP	Power-Handcastfolie	12-23	45 und 50	300 und 450	50	6
HPX	Hochleistungsfolie	4,5-10	45 und 50	300 und 450	50	6
SC	Bündelstretchfolie	17-35	10	150	38 (140 mm Hüslenlänge)	24
SC	Schmalrollen	15-35	5 - 15	auf Wunsch	30, 50, 76	Pal. Cont.

# STRETCHFOLIEN

## FÜR ALLE ANWENDUNGEN

### ProfiStretch Handfolien

Durch drei verschiedenen Qualitäten (Standard, Power und Super-Power) erreichen ProfiStretch-Handfolien für jede Anwendung die größtmögliche Transportsicherheit und Wirtschaftlichkeit, so dass sie durch ihre enorme Vielseitigkeit bestechen.

### ProfiStretch Blasfolien

Extrem hohe Durchstoß- und Weiterreißfestigkeit sind die zentralen Merkmale von ProfiStretch Blasfolien. Dadurch sind sie speziell für äußerste Anforderungen geeignet und auch bei schweren, hohen und scharfkantigen Produktpaletten einsetzbar. Die einseitige, hohe Glätte der Folien hilft zusätzlich ein Verblocken von Paletten zu vermeiden.

### ProfiStretch Castfolien

Hohe Elastizität und die damit verbundene Wirtschaftlichkeit zeichnen besonders ProfiStretch Castfolien aus. Diese mehrschichtigen Hochleistungsfolien sind auf allen Verpackungslinien einsetzbar. Hohe Durchstoß- und Weiterreißfestigkeit gewährleisten höchste Transportsicherheit.

### Zusätzliche Ausführungen für alle ProfiStretch Qualitäten

- besonders gleitende Oberfläche
- UV-stabilisiert
- antistatisch
- gelocht
- innen oder außen haftend
- schwarz oder weiß eingefärbt, Sonderfarben auf Anfrage
- auf Wunsch auch mit kundeneigenem Druck
- unterschiedliche Breiten
- standardmäßig mit einem Hülsendurchmesser von 50 mm (Handfolie) und 76 mm (Maschinenfolie) ausgestattet

### Geprüfte Stretchfolien / TÜV NORD

Sicherheit ist ein überzeugendes Qualitätskriterium. In Zusammenarbeit mit dem TÜV NORD Mobilität bieten wir Ihnen eine Prüfung Ihrer individuellen Ladungseinheiten gemäß VDI-Richtlinien 2700, 3968 und EN 12195-1.

### ProStretch

Die Initiative ProStretch wurde von führenden Herstellern und Vertreibern von Stretchfolien gegründet. Sie erarbeitete in Folge dessen eine ProStretch-Lieferantenerklärung, die nicht nur neue Qualitätsmaßstäbe setzt, sondern auch durch eine Kennzeichnungsverpflichtung dem Kunden Kontrollmöglichkeiten und einen umfassenden rechtlichen Schutz vor Falsch- und Minderlieferung bietet. Zudem schaffen wichtige Daten wie Breite, Stärke, Länge, Netto-Foliengewicht und Rollengewicht in den handelsüblichen Maßeinheiten und genauen Kennzeichnungen der Stretchfolien eine hohe Rechtsverbindlichkeit.



\* Das Zertifikat basiert auf dem Prüfbericht-Nr. 8109287763-PB und kann nur individuell in Zusammenarbeit mit TÜV NORD Mobilität erteilt werden.



# Brangs + Heinrich

Verpacken. Schützen. Sichern.

## DEUTSCHLAND

### 01067 Dresden

Bremer Straße 65  
Telefon +49 (0)351 47169-32  
Telefax +49 (0)351 47169-33  
E-Mail [dresden@brangs-heinrich.de](mailto:dresden@brangs-heinrich.de)

### 22339 Hamburg

Wilhelm-Stein-Weg 22  
Telefon +49 (0)40 538931-0  
Telefax +49 (0)40 538931-11  
E-Mail [hamburg@brangs-heinrich.de](mailto:hamburg@brangs-heinrich.de)

### 30855 Langenhagen

Industriestraße 4  
Telefon +49 (0)511 96898-0  
Telefax +49 (0)511 96898-88  
E-Mail [hannover@brangs-heinrich.de](mailto:hannover@brangs-heinrich.de)

### 42651 Solingen

Felder Straße 79-81  
Telefon +49 (0)212 2403-0  
Telefax +49 (0)212 2403-106  
E-Mail [solingen@brangs-heinrich.de](mailto:solingen@brangs-heinrich.de)

### 65203 Wiesbaden

Hagenauer Straße 42  
Telefon +49 (0)611 9714512  
Telefax +49 (0)800 272 6477  
E-Mail [wiesbaden@brangs-heinrich.de](mailto:wiesbaden@brangs-heinrich.de)

### 70567 Stuttgart

Zettachring 10  
Telefon +49 (0)711 49097-146  
Telefax +49 (0)800 272 6477  
E-Mail [stuttgart@brangs-heinrich.de](mailto:stuttgart@brangs-heinrich.de)

### 86156 Augsburg

BUHL BUSINESS CENTER  
Alfred-Nobel-Str. 9  
Telefon +49 (0)821 65058-600  
Telefax +49 (0)821 65058-609  
E-Mail [augsburg@brangs-heinrich.de](mailto:augsburg@brangs-heinrich.de)

## BELGIEN

Brangs + Heinrich SRL/BV  
1853 Strombeek-Bever  
Sint-Annalaan 6 bus / bte 1  
Telefon +32 (0)2 4650100  
Telefax +32 (0)2 4650419  
E-Mail [bruxelles@brangs-heinrich.be](mailto:bruxelles@brangs-heinrich.be)

## CHINA

Brangs + Heinrich China  
Shanghai  
c/o B + Z Industrial Packaging Materials  
(Shanghai) Co., LTD. Shanghai  
No. 77, Lane 685, Shengfu Road  
Songjiang District (Jiuting), P.C.201615  
China  
Telefon +49 (0)800 0001169  
Telefax +49 (0)800 272 6477  
Telefon +86 (0)21 3352 2988  
E-Mail [china@brangs-heinrich.com.cn](mailto:china@brangs-heinrich.com.cn)

## NIEDERLANDE

Brangs + Heinrich BV  
3565 AR Utrecht  
Arkansasdreef 32 A  
Telefon +31 (0)30 2631020  
Telefax +31 (0)30 2612133  
E-Mail [utrecht@brangs-heinrich.nl](mailto:utrecht@brangs-heinrich.nl)



Service-Hotline:  
**0800 000 1169\***



E-Mail:  
**[info@brangs-heinrich.de](mailto:info@brangs-heinrich.de)**



Online-Shop:  
**[www.verpacken.online](http://www.verpacken.online)**