

WIR DENKEN
VERPACKUNG



Brangs + Heinrich
Verpacken. Schützen. Sichern.

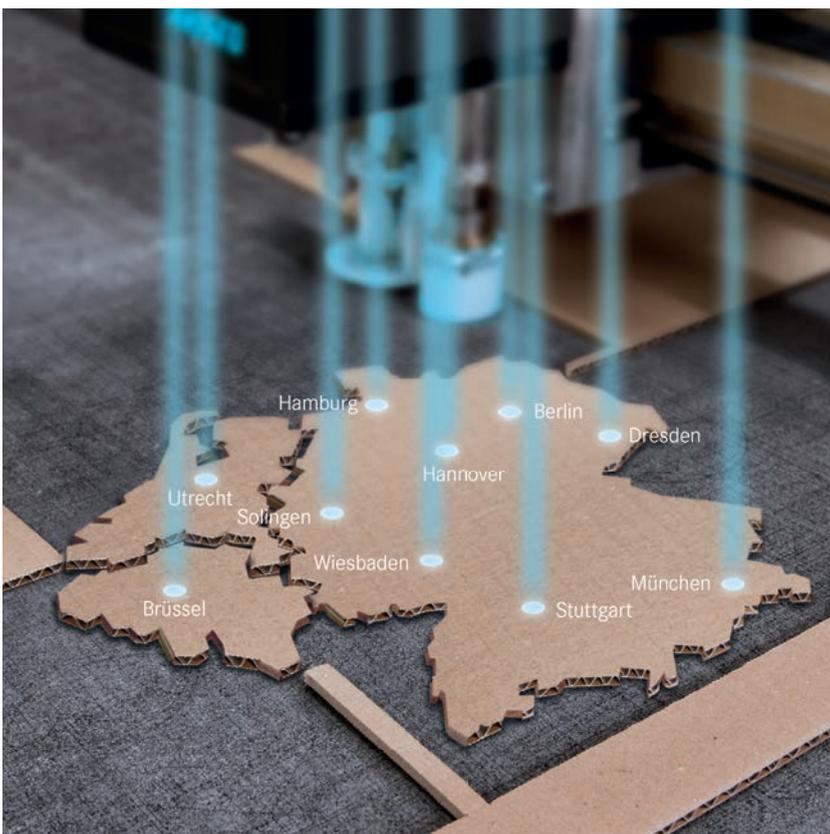
WIR DENKEN
WEITER –
SEIT 1875

Als mittelständisches Familienunternehmen gehören wir zu den führenden Verpackungsspezialisten in Europa.

Brangs + Heinrich ist mehr als eine Unternehmensgruppe. Die Namen der Gründer bilden eine bekannte Marke, der Kunden in aller Welt vertrauen. Sie steht für industrielle Verpackungen in bester Qualität, die den sicheren Transport, die Lagerung und den Gebrauch von Produkten aller Art ermöglichen. Heute zählt Brangs + Heinrich zu den führenden Verpackungsspezialisten – bereits in der 4. Generation als konzernunabhängiges Familienunternehmen.

Unser Stammhaus in Solingen ist heute mit einem modernen Produktmanagement und Niederlassungen auf allen relevanten Märkten der Welt vertreten. Unser globales Denken und Handeln wird getragen von einem Höchstmaß an Verantwortung für die nachhaltige Schonung der Umwelt und den respektvollen Umgang mit unseren Kunden, Partnern und Mitarbeitern. Gerade als Verpackungsanbieter sehen wir es als unsere Verpflichtung an, nachwachsende Rohstoffe und wiederverwertbare Werkstoffe zu verwenden. Zudem achten wir auf kurze Transportwege.

Schützen und sichern als wesentliche Aspekte einer Verpackung erfüllen wir mit maßgeschneiderten Lösungen, die weit über Papier, Pappe und Folie hinausgehen. Denn wir verstehen uns als Systempartner, der ganzheitliche Konzepte aus einer Hand bietet: von der CAD-Entwicklung und der Papier- und Folienverarbeitung über die umfangreiche Lagerhaltung und die professionelle Logistik bis zur verbrauchsoptimierenden Beratung. Kontinuierlich integrieren wir innovative Technologien und Materialien in unser Portfolio aus Verpackungen, Maschinen und Services. Unsere Kunden profitieren von der Erfahrung unserer Mitarbeiter, die wir in verschiedenen Trainings persönlich und fachlich weiterbilden. So eröffnen wir neue Perspektiven für den weltweiten Transport von Gütern. Voraus zu denken ist unser Anspruch – seit 140 Jahren.

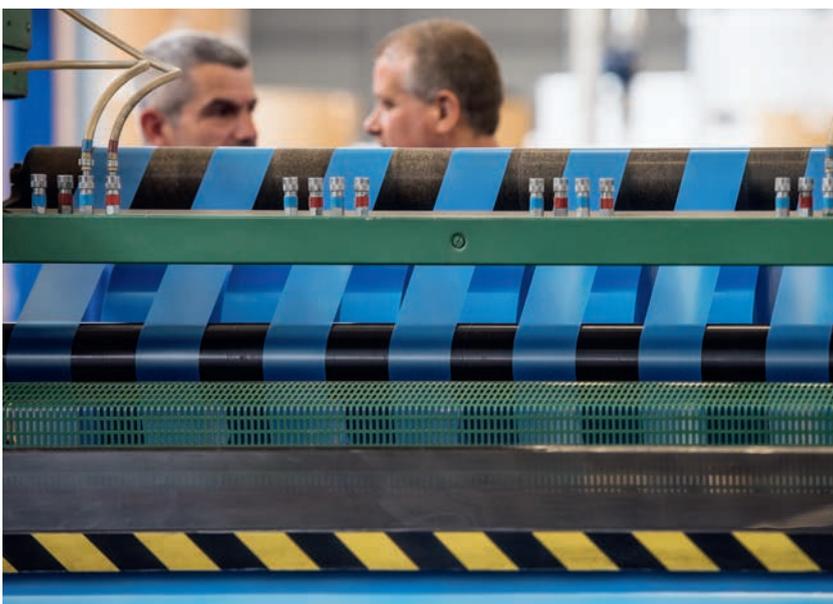


**WIR PRODUZIEREN
ADDED VALUE – MIT
HOCHMODERNEN
MASCHINEN**

Als zertifizierter Verpackungsspezialist verarbeiten wir Papier, Pappe, Karton sowie Folien und konfektionieren individuell.

Ein hochmoderner Maschinenpark auf 12.000 qm Produktions- und Lagerfläche ist im Einsatz, wenn wir Verpackungen nach den Wünschen unserer Kunden verarbeiten. Wir schneiden Papier, Pappe, Karton sowie Folie und liefern in Rollen und Formaten jeglicher Art. Papiere für spezielle Anforderungen auszurüsten gehört ebenso zu unseren Dienstleistungen wie die Konfektionierung. Unsere Leistungen bieten wir sowohl für große wie für kleine Stückzahlen.

Wir sind schnell, weil wir alle Arbeitsgänge und Materialflüsse effizient geplant haben. Sie werden in unserem Qualitätsmanagement-System gemäß DIN EN ISO 9001 dokumentiert, das für alle Produktbereiche gilt. Bereits seit vielen Jahren lassen wir uns von einem unabhängigen Institut regelmäßig prüfen. Diese Vorreiterrolle erfüllt unseren Anspruch, auch in Zukunft zu den Besten zu gehören.



WIR ORGANISIEREN DEN NACHSCHUB – VON 10.000 VERPACKUNGS- ARTIKELN



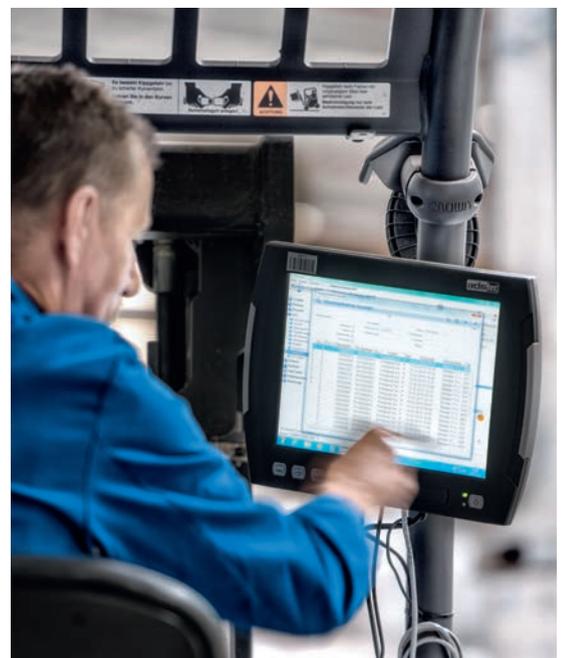
Mit unserem Hochregallager, ausgefeilten Logistikkonzepten und dem C-Artikel-Management kümmern wir uns um Ihre Verpackungen.

Hoch hinaus will unsere Stretchfolie, die in 12 m Höhe ihren Stammplatz hat. Über 10.000 Verpackungsartikel nimmt unser Hochregallager auf. Sie sind ständig verfügbar und innerhalb von 24 Stunden bei unseren Kunden vor Ort. Oder sie stehen auf Abruf bereit, um just-in-time am Bestimmungsort einzutreffen, fertig vorbereitet für die weitere Verwendung.

Um diese Verfügbarkeit zu sichern, arbeiten wir mit spezialisierten Lager- und Logistikkonzepten. In unseren Zentrallägern im In- und Ausland sorgen 25.000 qm Lagerfläche für ein komplettes Sortiment und eine zügige Abwicklung. Von acht Logistikstandorten aus liefern wir mehr als 100.000 Sendungen pro Jahr europaweit aus.

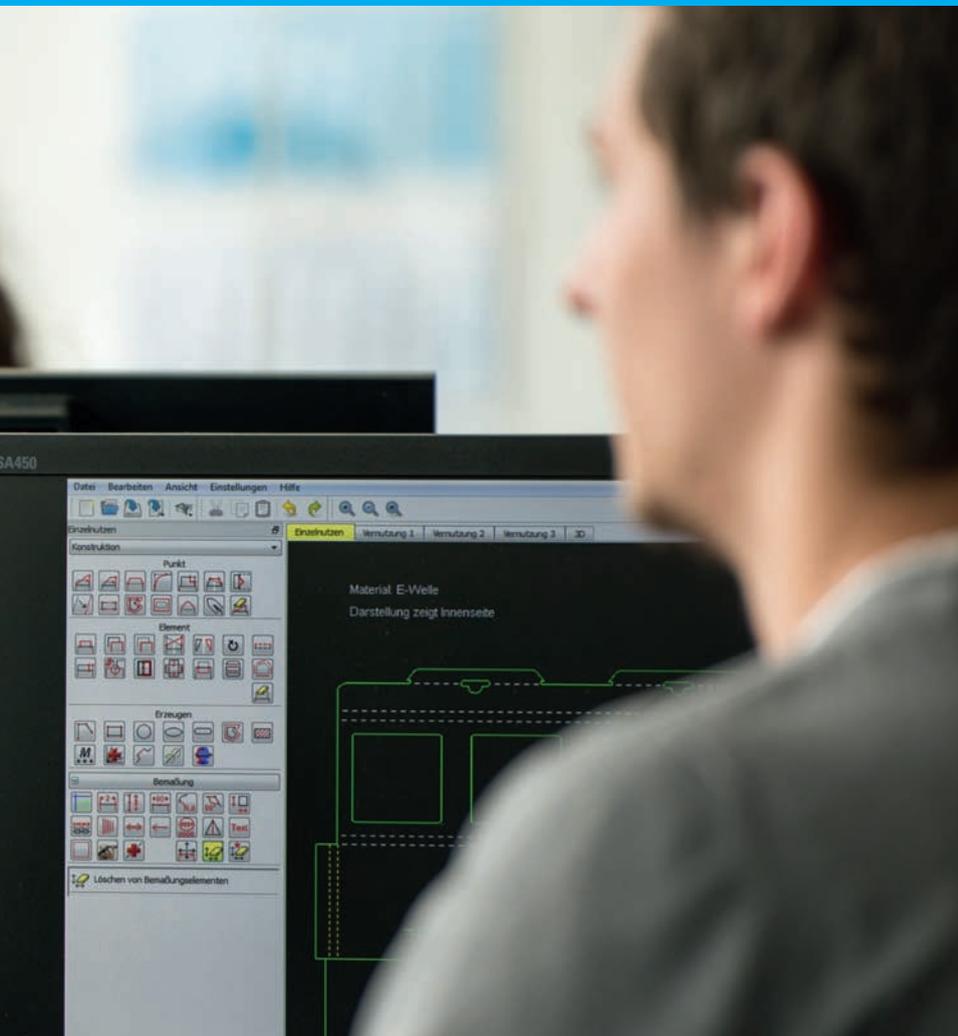
Auch was unsere Kunden zum Verpacken ihrer Produkte vor Ort in ihrem Unternehmen benötigen haben wir im Blick. Im Rahmen unseres C-Artikel-Managements stellen wir die Verbrauchsmaterialien bereit und füllen die Lager auf – auf Abruf, im festen Turnus oder nach unserer eigenständigen Planung.

Wird eine Vielzahl an Verpackungsmaterialien in regelmäßigen Abständen benötigt, vereinfachen wir mit unserem Kontraktmanagement die Beschaffungsprozesse. Dafür schließen wir langfristige Rahmenvereinbarungen ab, lagern ein und beliefern just-in-time – mit Festpreisbindung.



WIR LÖSEN VERPACKUNGS-AUFGABEN – MIT KÖPFCHEN, CAD UND SYSTEM





Logistik-Analyse, 3D-Konstruktionen und umfangreiche Services bilden die Elemente individueller Verpackungslösungen.

Ob hochsensibles Elektronikbauteil oder überdimensionaler Windradflügel, für den Transport zu ihren Empfängern in aller Welt benötigen moderne High-Tech-Produkte eine maßgeschneiderte Verpackungslösung. Brangs + Heinrich entwickelt sie und leistet somit seinen Beitrag zur Internationalisierung.

Bevor wir in Zusammenarbeit mit unseren spezialisierten Partnern die individuelle Produktverpackung als 3D-Grafik am CAD-Terminal entwerfen, definieren wir die exakten Anforderungen inklusive der logistischen Abläufe. Ziel ist stets die optimale Verpackung für den jeweiligen Einsatzzweck.

Zuverlässige Aussagen über die Schutzwirkung einer Verpackung liefert der Falltest. Die Ladungssicherheit wird mit der Simulation fahrdynamischer Kräfte im Kipptest festgestellt.

Zusätzlich zu den Verpackungsmaterialien stellen wir verschiedene komplexe Verpackungssysteme zur Verfügung. Damit alles reibungslos funktioniert, gehören die Einweisung und Schulung der Anwender ebenso zu unserem Service, wie die Montage der Systeme und notwendige Reparaturen.



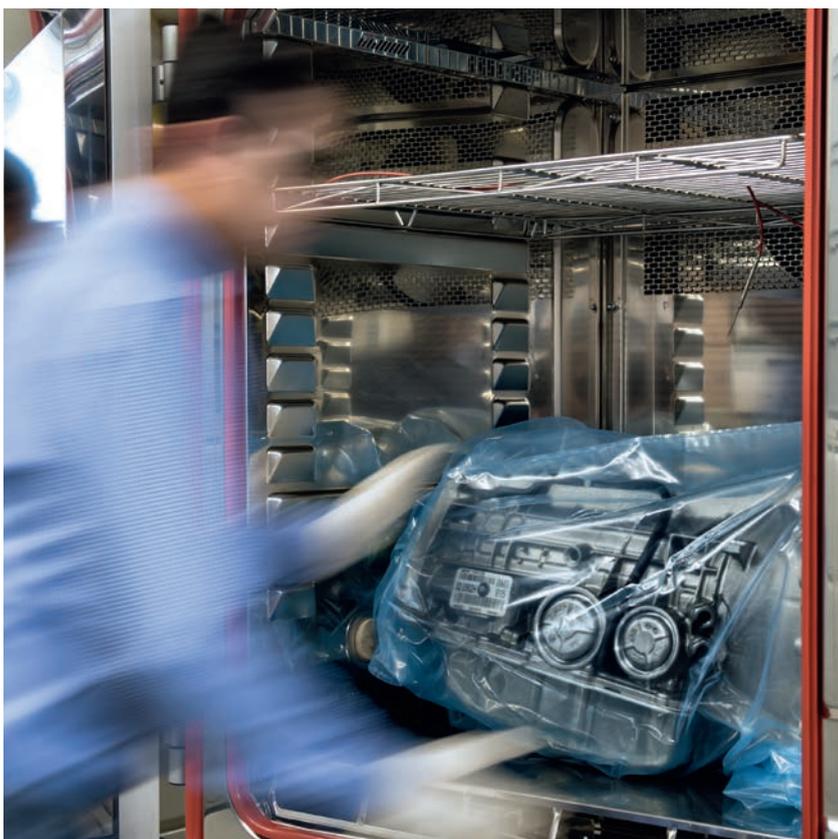
WIR HABEN
UNSERE EIGENE
TROPISCHE ZONE –
IN DEUTSCHLAND



Mit den im Analytik-Labor getesteten Verpackungen erreichen Ihre Produkte sicher ihre Ziele in aller Welt.

Den Dingen auf den Grund zu gehen – diese Maxime leitet die Chemiker, Techniker und Laboranten der Analytik-Abteilung unseres Partners Branopac. In dem modernen, sehr gut ausgestatteten F&E-Labor führen sie mit Hilfe von Gaschromatographen und Spektrometern, programmierbaren Klimaschränken und hochsensiblen Messgeräten produktspezifische und physikalische Prüfungen, spezielle Untersuchungen oder Simulationen durch.

Im Vorfeld eines aufwändigen Transports können so beispielsweise sämtliche Beförderungs-, Zeit- und Klimafaktoren simuliert werden. Dafür entsteht in der Wechselklimakammer zeitweise eine tropische Zone. Anhand dieser Erkenntnisse werden Korrosionsschutzanforderungen überprüft und definiert. Die Dokumentation der Ergebnisse gibt allen Beteiligten die nötige Sicherheit.



DIE BRANGS + HEINRICH HIGHLIGHT-STORY





In einem Spezialbetrieb für Exportverpackungen erhält eine Großmaschine eine Korrosionsschutz-Verpackung mit VCI-Produkten.

Beim Verpacken einer Pumpe für den Transport in das Gebiet des Nahen Ostens setzen die Spezialisten VCI-Korrosionsschutzprodukte von Brangs + Heinrich ein. Die 2-teilige Verpackung besteht aus einer mit Korrosionsschutzwirkstoffen (VCI) versehenen BRANOfol®-Außenfolie, die innerhalb der Verpackung eine Schutzatmosphäre entstehen lässt. Innen bilden BRANOrost®-Papiere und BRANOrost®-Chips zusätzlich ein Schutzdepot. Mit dieser Methode sind teure Investitionsgüter wie Pumpen, Rotoren oder Turbinen während der gesamten Zeit des Transports und der Lagerung in den Umschlaghäfen und am Bestimmungsort zuverlässig geschützt, insgesamt bis zu drei Jahre lang.

WIR SPAREN
FÜR SIE –
BEI GRAMM
UND CENT





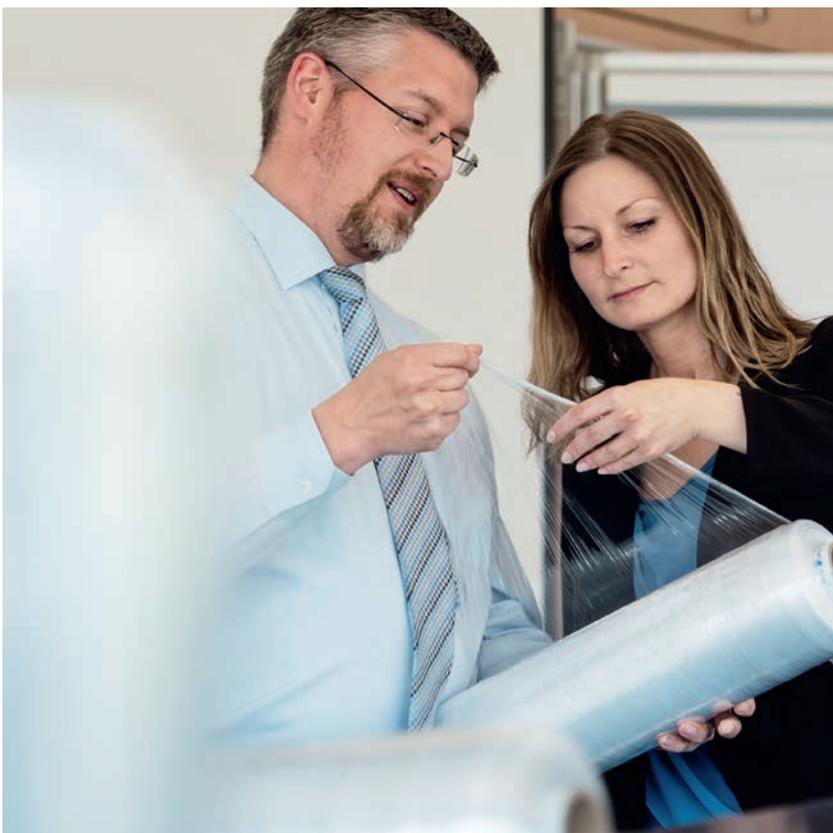
Verbrauchsoptimierung, Prozesskostenreduzierung und Nachhaltigkeit sind zentrale Themen unserer Verpackungsberatung.

Wer Verpackungen optimieren möchte, denkt zuerst an die Packmittel. Doch stecken darin nur 30 % der Gesamtkosten, mit 70 % schlagen die Prozesskosten zu Buche. Deshalb analysieren unsere geschulten Verpackungsberater zunächst die aktuelle Verpackungslösung.

Sowohl die verwendeten Materialien als auch die technischen und logistischen Abläufe, der Personaleinsatz und die Verwaltungsaufgaben kommen auf den Prüfstand. Die Labortests liefern weitere relevante Ergebnisse. Auf dieser umfangreichen Datenbasis entsteht unser maßgeschneidertes Verpackungskonzept.

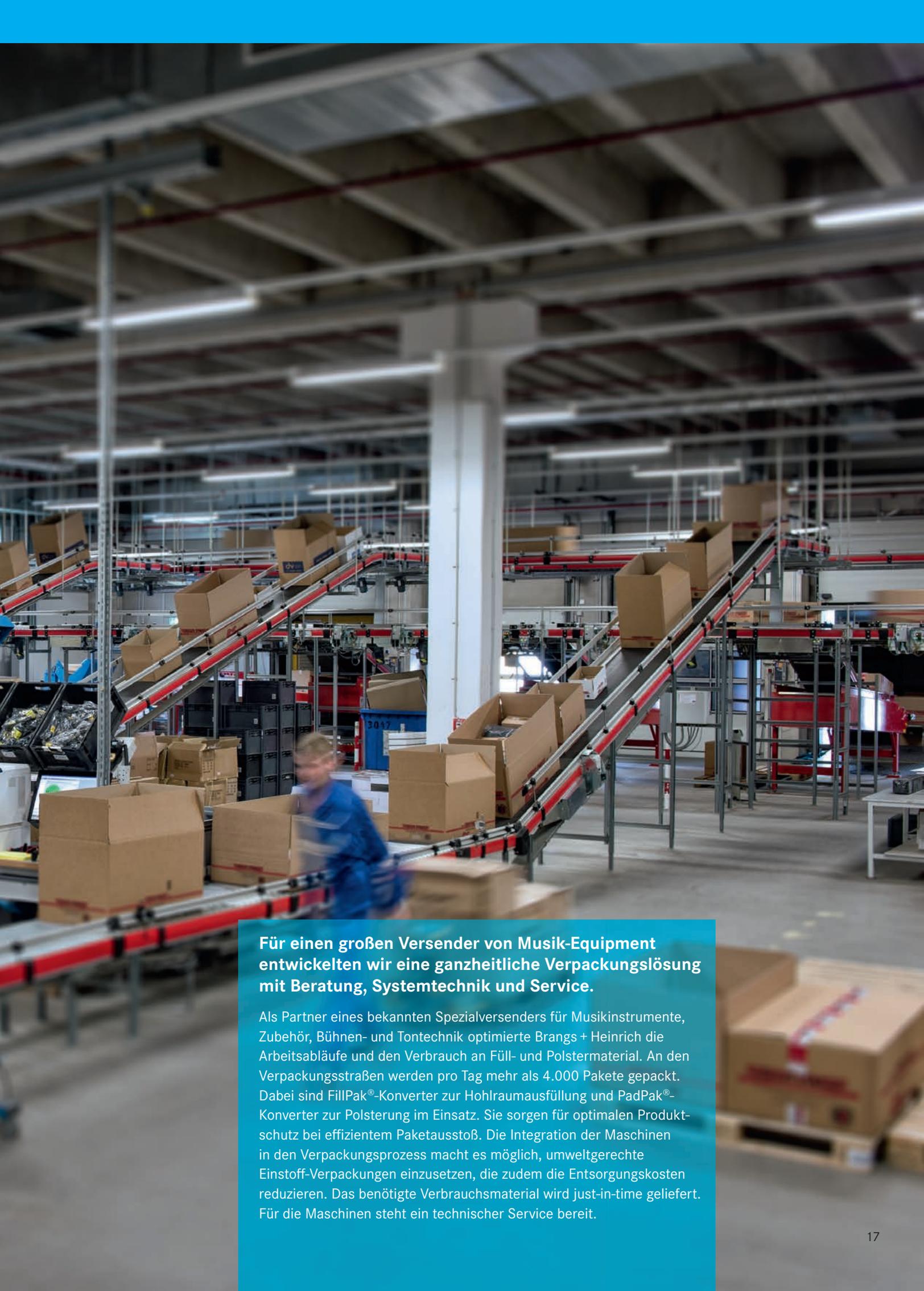
Beim Materialeinsatz heißt unser Ziel: Nachhaltigkeit. Im Fokus stehen dabei alternative und umweltfreundliche Verpackungsmittel und deren Recyclingfähigkeit. Mit den Schulungen und Seminaren durch unsere Verpackungsberater sind Unternehmen in der Lage, bis zu 20 % Material einzusparen, bei gleichbleibender oder sogar verbesserter Qualität.

Ist die ideale Verpackung ausgewählt, stellen wir auf Wunsch die entsprechenden Muster zur Verfügung.



DIE BRANGS + HEINRICH HIGHLIGHT-STORY





Für einen großen Versender von Musik-Equipment entwickelten wir eine ganzheitliche Verpackungslösung mit Beratung, Systemtechnik und Service.

Als Partner eines bekannten Spezialversenders für Musikinstrumente, Zubehör, Bühnen- und Tontechnik optimierte Brangs + Heinrich die Arbeitsabläufe und den Verbrauch an Füll- und Polstermaterial. An den Verpackungsstraßen werden pro Tag mehr als 4.000 Pakete gepackt. Dabei sind FillPak®-Konverter zur Hohlräumeausfüllung und PadPak®-Konverter zur Polsterung im Einsatz. Sie sorgen für optimalen Produktschutz bei effizientem Paketausstoß. Die Integration der Maschinen in den Verpackungsprozess macht es möglich, umweltgerechte Einstoff-Verpackungen einzusetzen, die zudem die Entsorgungskosten reduzieren. Das benötigte Verbrauchsmaterial wird just-in-time geliefert. Für die Maschinen steht ein technischer Service bereit.

WIR SCHAFFEN
VERPACKUNGSLÖSUNGEN –
FÜR JEDE ANFORDERUNG



Mit unseren Materialien und Systemen lassen sich Produkte optimal verpacken, schützen und sichern.

Zu jeder maßgeschneiderten Verpackungslösung gehören Papiere, Kartons, Pappen, Folien und Verpackungssysteme, die Industrieprodukte schützen und sichern. Wir lagern und verarbeiten diese Materialien – in höchster Qualität. Einen Überblick über unser ebenso breites wie tiefes Produktspektrum geben die folgenden Kapitel.

PRODUKTBEREICH
PAPIER, KARTON
UND PÄPPE





Für unterschiedlichste Anwendungen geschnitten und ausgerüstet

Eine gute Schutzfunktion, vor allem der Produktoberfläche, lautet die zentrale Anforderung an Papiere, Karton und Pappen. Unsere hochwertigen Materialien werden in der metallverarbeitenden Industrie ebenso eingesetzt wie im produzierenden Gewerbe, der Lebensmittelindustrie oder bei Autolackierbetrieben.

Für die verschiedenen Anwendungen sind Papiere, Karton und Pappen von Brangs + Heinrich mit speziellen Eigenschaften ausgestattet: von rutschhemmend über feuchtigkeitsresistent bis zu lackdicht oder lebensmittelgeeignet. Auch technische Spezialpapiere gehören zu unserem Portfolio. Wir schneiden und verarbeiten die klassischen Verpackungsmaterialien exakt nach den Wünschen unserer Kunden. Den Bedarf ermitteln wir im persönlichen Beratungsgespräch.

Damit die Lieferung der benötigten Verpackungen immer just-in-time erfolgen kann, lagern wir den Nachschub auf Wunsch gerne in unserem Logistikzentrum abrufbereit ein.

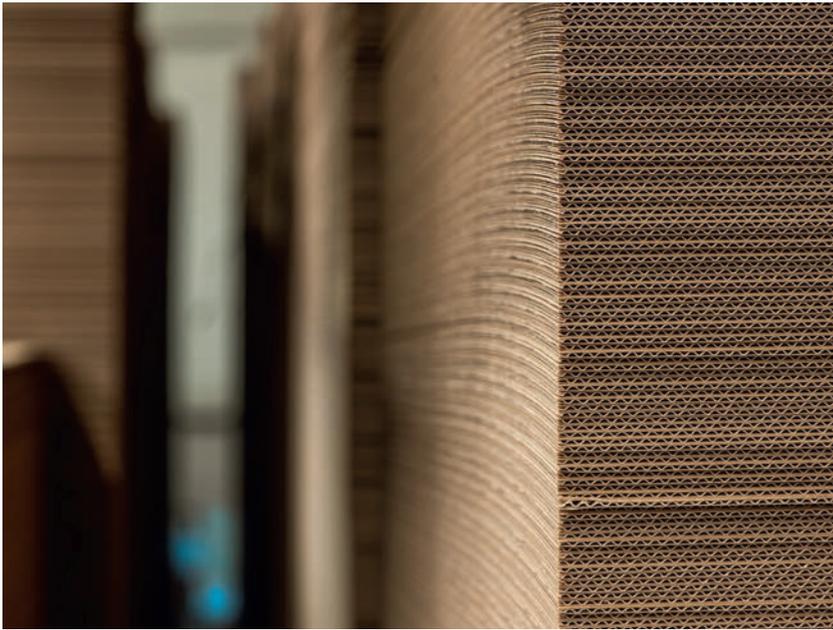


Profi  Packline®

- > Kraftpapiere
- > Einschlagpapiere
- > Beschichtete Papiere
- > Gekreppte Papiere
- > Technische Papiere
- > Rutschhemmende Papiere
- > Graukarton/Graupappe
- > Abdeckpapiere
- > Backtrennpapiere

PRODUKTBEREICH WELLPAPPE

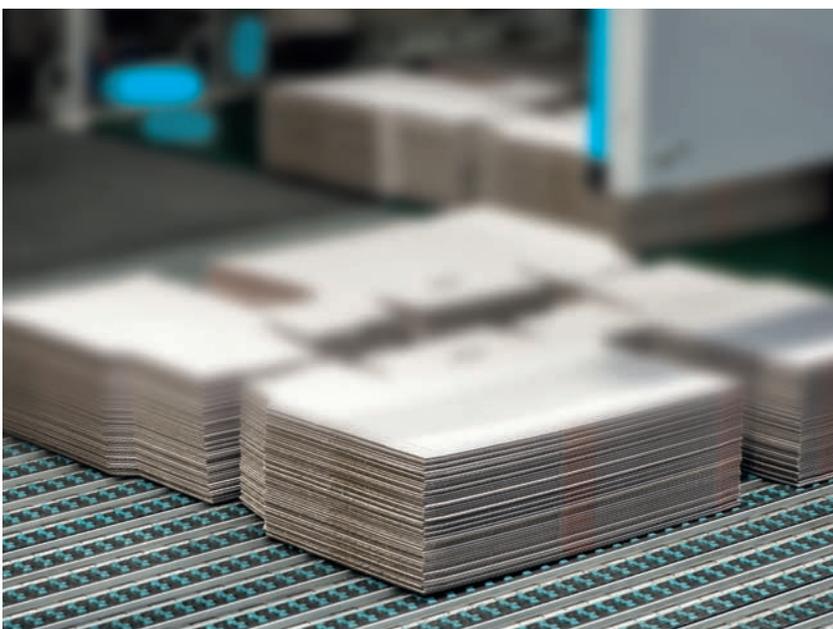




Von der Standardkartonage bis zum Speditionscontainer

Wellpapp-Verpackungen sind universell einsetzbar und für verschiedenste Anwendungen geeignet. Entsprechend breit ist das Produktportfolio von Brangs + Heinrich. Es reicht von der Standardverpackung bis zur individuell entwickelten Lösung. Wir bieten die maßgeschneiderte Wellpapp-Verpackung beispielsweise als Kartonage mit Automatikboden für den Versandhandel oder als Speditionscontainer für den Überseetransport industriell gefertigter Güter.

Was alle unsere Produkte vereint, ist ihre zuverlässige Qualität. Gemeinsam mit unseren Kunden wählen wir die geeignete Verpackungsform aus und unterstützen auf Wunsch auch die Optimierung der Verpackungsprozesse mit unserem Know-how.

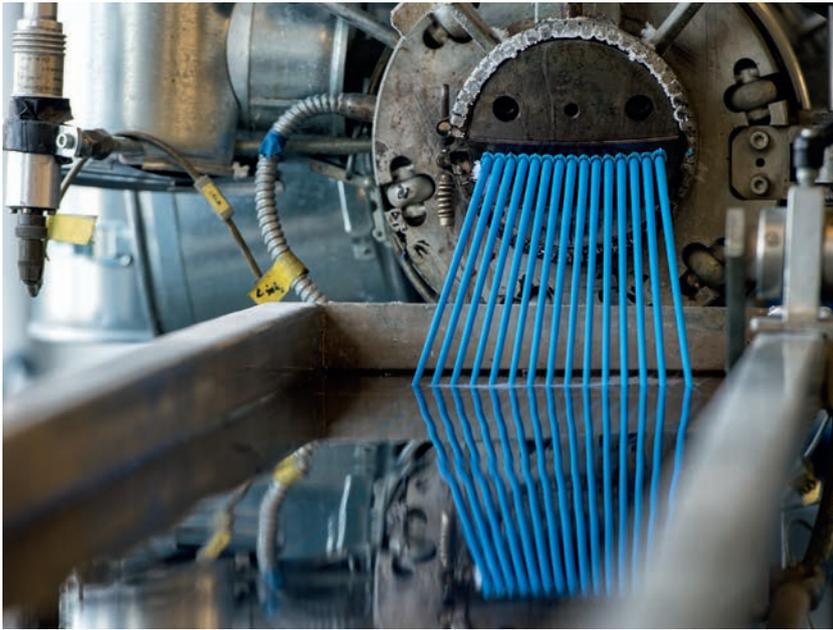


Profi  Packline®

- > Faltkartons
- > Stanzverpackungen
- > Wellpapp-Zuschnitte
- > Palettenboxen
- > Endloswellpappe
- > Buchverpackungen
- > Gefahrgutkartonagen
- > Multi-Versandboxen

PRODUKTBEREICH EXPORTVERPACKUNGEN, KORROSIONSSCHUTZ





Schutz vor Umwelteinflüssen für wertvolle Metalloberflächen

Mit unserem großen Sortiment an Verpackungen für den Korrosionsschutz und Export helfen wir unseren Kunden aus der metallverarbeitenden Industrie, ihre wertvollen Produkte vor Umwelteinflüssen zu schützen. Sicherheit gibt die erprobte VCI-Methode. Dabei dampfen flüchtige Korrosionsverhinderer (Volatile Corrosion Inhibitor, VCI) aus den Trägermaterialien aus, bis sich innerhalb der Verpackung eine Schutzatmosphäre aufgebaut hat.

Im Rahmen unserer ausführlichen Systemberatung definieren wir die Anforderungen an den Korrosionsschutz und wählen die geeigneten Materialien aus. Je nach Bedarf bieten unsere Papiere oder Chips der Serie BRANORost® oder das Foliensortiment BRANOfol® zuverlässigen Korrosionsschutz.



Profi  Therm® Profi  Packline®

Profi  Then® Profi  Flex®



> Aluminiumverbundfolien

> Trockenmittelbeutel

> Hohlkammerstegplatten

> Lamellenverpackungen

> BRANORost® / Ferrogard® /
Multiguard®
Korrosionsschutzpapiere

> BRANOfol®
Korrosionsschutzfolien

> BRANOtect®
Korrosionsschutzöle

> Exportfolien

PRODUKTBEREICH VERPACKUNGSSYSTEME





Effizienzsteigerung im Pack- und Logistikprozess

Verpackungssysteme von Brangs + Heinrich erfüllen ihre jeweilige Funktion an verschiedenen Punkten des Verpackungs- und Logistikprozesses. So dienen Systeme wie FillPak® und Fill-Air® der Hohraumausfüllung und NewAir I.B.® Express der Polsterung. Die Konverter-Serie PadPak® sorgt für den Schutz der Produkte innerhalb der Versandkartonage.

Manuelle oder maschinelle Umreifungssysteme sichern Ladegut, bündeln Produkte oder halten Packeinheiten zusammen. Mit der 3M™-Matic-Maschine lassen sich Kartons leichter verschließen. Ein Allrounder ist unser Packtischsystem, das ebenso wie die Schneidsysteme die Logistik unterstützt. Eingesetzt wird die hochleistungsfähige Verpackungstechnologie in verschiedenen Branchen, vom Onlinehandel mit Konsumgütern über den Maschinenbau bis zur Pharmaindustrie. Alle Systeme zeichnen sich durch ein einfaches Handling aus und beschleunigen den Verpackungsprozess.



- > Papierpolsterung
- > Hohraumausfüllung
- > Luftkissenbeutel
- > Luftpolstermatten
- > Umreifungssysteme
- > Umreifungsbänder
- > Ranpak®-Papierpolstersysteme
- > Sealed-Air-Luftpolstersysteme
- > Kartonverschleißsysteme

PRODUKTBEREICH VERPACKUNGSFOLIEN





Hohe Festigkeitswerte für exzellenten Produkt- und Transportschutz

Ob Einzel-, Gebinde-, Tray- oder Palettenverpackungen, ProfiThen®-Folien schützen die Produkte und sichern den Transport. Dabei stehen die Qualität der Folie und die anwenderfreundliche Verarbeitung im Mittelpunkt. Hochwertige Folien entstehen durch spezielle Abmischungen der Rohstoffe. Das Handling und die Verarbeitung im manuellen wie auch im maschinellen Einsatz gestalten sich leicht und anwenderorientiert.

Mit den Verpackungs- sowie den Schrumpffolien der Serie ProfiThen® werden unterschiedlichste Produkte verpackt – von Automobilkomponenten oder Druckerzeugnissen bis zu Textilien. Als ökonomisch und zugleich ökologisch besonders nachhaltig erweist sich unsere Hochleistungs-Coex-Folie ProfiThen® Eco Plus: Sie weist hohe Festigkeitswerte auf und ermöglicht eine Materialersparnis von bis zu 25%.

Profi  Then®

> Beutel/Säcke/Hauben

> Flach-, Halb- und Vollschlauchfolien

> Baufolien

> TL-Folien

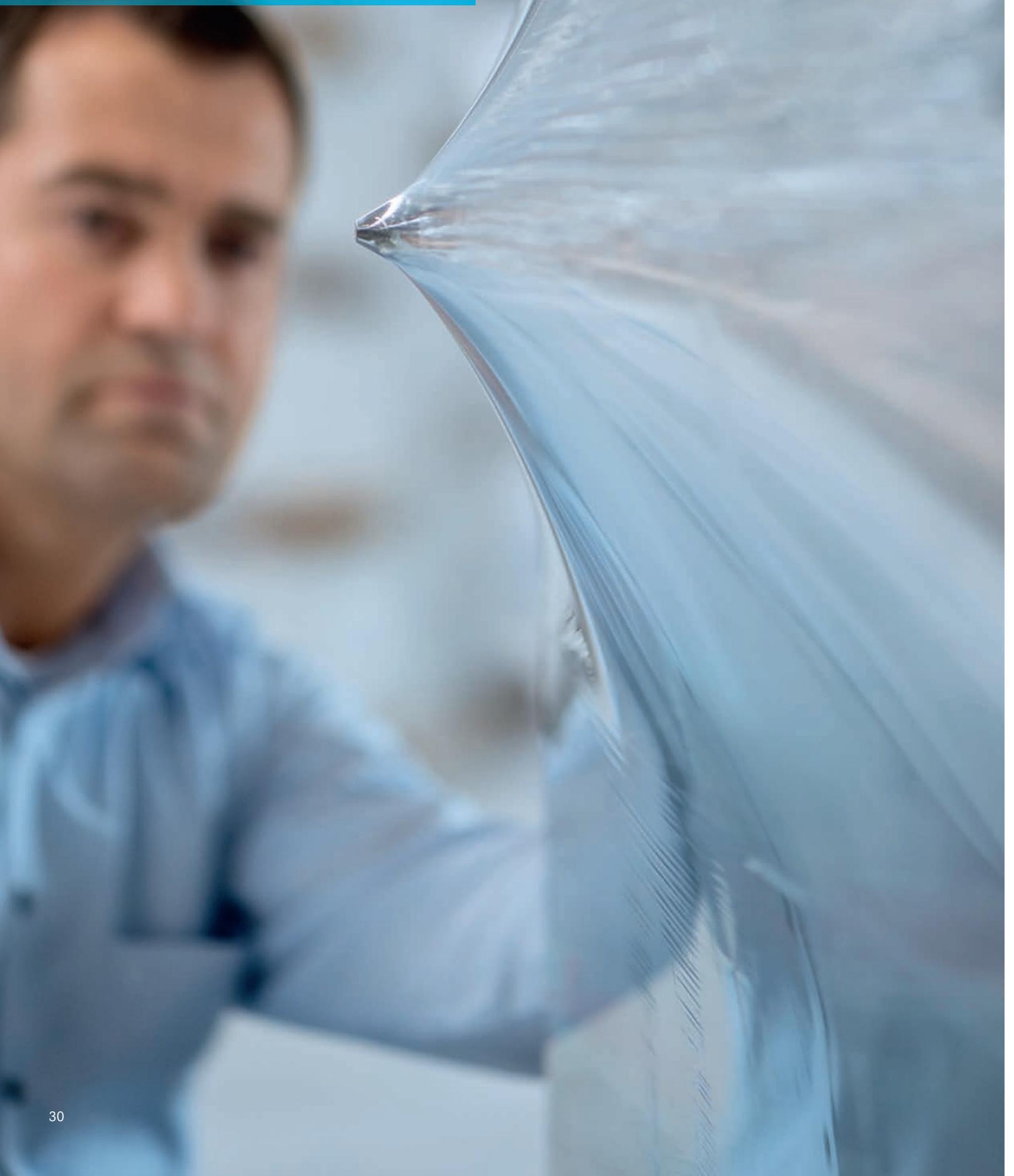
> Feinschrumpffolien

> Seitenfaltenschumpfschlauch

> Schrumpfflach- und Halbschlauchfolien

> Automatenfolien

PRODUKTBEREICH STRETCHFOLIEN





Maximale Ladungssicherung bei minimalem Materialverbrauch

Stretchfolien aus Linear Low Density Polyethylenfolie (LLDPE) werden zur Sicherung von palettierten Ladeinheiten eingesetzt. Je nach Palettenaufkommen wird die Ware mit Handstretchfolie oder maschinell mit Maschinenstretchfolie auf Wickelautomaten gesichert. Neben den vielseitigen ProfiStretch® Handfolien und den mehrschichtigen, hochelastischen ProfiStretch® Castfolien überzeugen die ProfiStretch® Blasfolien mit ihrer hohen Durchstoß- und Weiterreißfestigkeit. Das qualifiziert sie für die Sicherung schwerer, hoher oder scharfkantiger Produktpaletten.

Vorgereckte ProfiWrap® Hochleistungsfolien nutzen die Folienspannung optimal aus und zeichnen sich durch eine geringe Restdehnung, verbunden mit hoher Durchstoß- und Weiterreißfestigkeit, aus. Dabei sind sie nur 6 bis 8 µm dünn. Der minimale Materialverbrauch senkt die Produktionskosten und schont die Umwelt nachhaltig.

Für garantierte Folien-Fairness setzt sich die Initiative ProStretch ein. Als aktives Mitglied verpflichtet sich Brangs + Heinrich zur nachprüfbaren Kennzeichnung der gelieferten Stretchfolien in der ProStretch-Garantie. Das schafft Vertrauen durch Rechtssicherheit. Weitere Grundsätze der Initiative sind Qualität, Effizienz und Nachhaltigkeit.



Profi Wrap® **Profi Stretch®**

- > **Vorgereckte Handstretchfolie**
- > **Vorgereckte Maschinenstretchfolie**
- > **Handstretchfolie**
- > **Maschinenstretchfolie**
- > **Schmalrollen**
- > **Bündelstretchfolie**
- > **Stretch-Dehnbänder**
- > **Haubenstretch**
- > **Gelochte Stretchfolie**



Brangs + Heinrich

Verpacken. Schützen. Sichern.

DEUTSCHLAND

01067 Dresden

Bremer Straße 65
Telefon +49 (0)351 47169-32
Telefax +49 (0)351 47169-33
E-Mail dresden@brangs-heinrich.de

22339 Hamburg

Wilhelm-Stein-Weg 22
Telefon +49 (0)40 538931-0
Telefax +49 (0)40 538931-11
E-Mail hamburg@brangs-heinrich.de

30855 Langenhagen

Industriestraße 4
Telefon +49 (0)511 96898-0
Telefax +49 (0)511 96898-88
E-Mail hannover@brangs-heinrich.de

42651 Solingen

Felder Straße 79-81
Telefon +49 (0)212 2403-0
Telefax +49 (0)212 2403-106
E-Mail solingen@brangs-heinrich.de

65203 Wiesbaden

Hagenauer Straße 42
Telefon +49 (0)611 9714512
Telefax +49 (0)800 272 6477
E-Mail wiesbaden@brangs-heinrich.de

70567 Stuttgart

Zettachring 10
Telefon +49 (0)711 49097-146
Telefax +49 (0)800 272 6477
E-Mail stuttgart@brangs-heinrich.de

86156 Augsburg

BUHL BUSINESS CENTER
Alfred-Nobel-Str. 9
Telefon +49 (0)821 65058-600
Telefax +49 (0)821 65058-609
E-Mail augsburg@brangs-heinrich.de

BELGIEN

Brangs + Heinrich SRL/BV
1853 Strombeek-Bever
Sint-Annalaan 6 bus / bte 1
Telefon +32 (0)2 4650100
Telefax +32 (0)2 4650419
E-Mail bruxelles@brangs-heinrich.be

CHINA

Brangs + Heinrich China
Shanghai
c/o B + Z Industrial Packaging Materials
(Shanghai) Co., LTD. Shanghai
No. 77, Lane 685, Shengfu Road
Songjiang District (Jiuting), P.C.201615
China
Telefon +49 (0)800 0001169
Telefax +49 (0)800 272 6477
Telefon +86 (0)21 3352 2988
E-Mail china@brangs-heinrich.com.cn

NIEDERLANDE

Brangs + Heinrich BV
3565 AR Utrecht
Arkansasdreef 32 A
Telefon +31 (0)30 2631020
Telefax +31 (0)30 2612133
E-Mail utrecht@brangs-heinrich.nl



Service-Hotline:
0800 000 1169*



E-Mail:
info@brangs-heinrich.de



Online-Shop:
www.verpacken.online